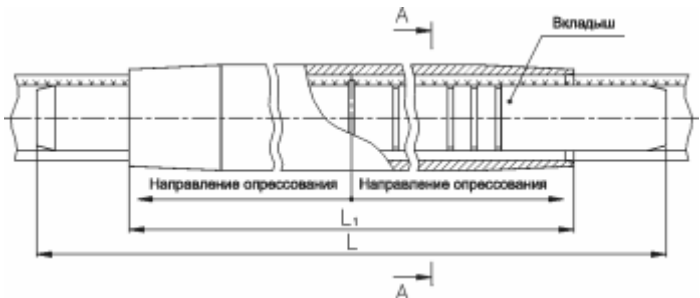


Арматура соединительная

ГОСТ 51177-2017 ТУ 27.90.40-101-15207362-2021

Зажимы соединительные типа САП



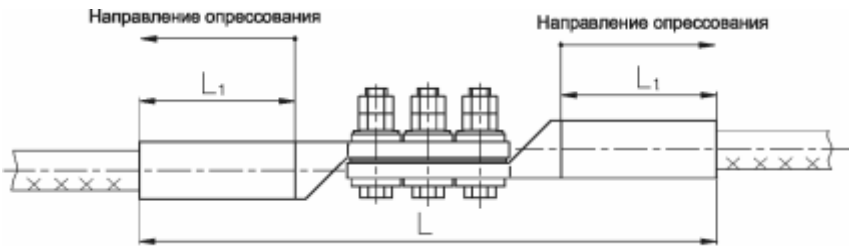
Назначение

Для соединения полых алюминиевых проводов при монтаже ошиновки подстанций. Перед опрессованием этих зажимов в целях предотвращения смятия в концы полых проводов вставляются вкладыши.



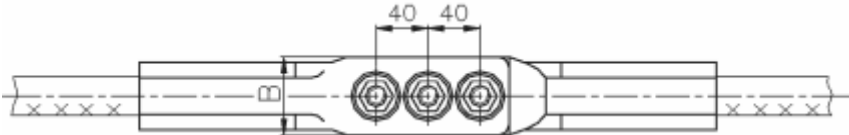
Обозначение	Марка провода по ТУ16-505.397-72	Деталь зажима	Размеры, мм					Прочность заделки провода кН, не менее	Масса, кг	Матрица опрессовки
			B	D	d	L	L1			
САП-500-1	ПА500	Корпус	58	65	47	540	440	45	3,9	А-59 или АШ-55,4
		Вклад.	-	-	36					
САП-640-1	ПА640	Корпус	-	80	60	650	550	45	5,77	АШ-700
		Вклад.	-	-	50					

Зажимы соединительные переходные типа ПАС



Назначение

Для разъёмного соединения алюминиевых и сталеалюминиевых проводов в шлейфе анкерно-угловых опор и для осуществления отпаяек на ОРУ.



Обозначение	Диаметр проводов, мм	Матрица опрессовки	Размеры, мм			Масса, кг
			B	L	L1	
ПАС-120-2Т	14,0-15,8	С-23,0	40	360	80	1,51
ПАС-240-2Т	21,6-23,1	А-31,5	60	375	100	1,19
ПАС-300-2Т	24,0-25,6	А-40,5	60	395		2,31
ПАС-400-2Т	27,5-30,6	А-45,0	60	445	120	2,69
ПАС-600-2Т	31,5-33,2	А-51,0	60	495	140	3,08
ПАС-700-2Т	36,2-37,5	А-57,0	60	535	150	3,94
ПАС-1200-2Т	46,7	А-59	60	515	140	3,92